

MAKROPLUS®

A * L * N * NA

MAKROPLUS řady A

je koncentrát antistatického prostředku, který přidáván v množství 1 - 4 % hm. snižuje povrchový odpor a tím odstraňuje možnost vzniku statického náboje na povrchu plastových výrobků. Výrobky z takto upraveného materiálu se nešpiní zachycovaným prachem. Účinnost koncentráту **MAKROPLUS A** je výrazně vyšší při vyšší relativní vlhkosti prostředí (nad 50%).

MAKROPLUS řady L

je koncentrát kluzných činidel do plastů, který v množství do 2% usnadňuje zpracování plastů při jednotlivých technologických procesech.

Použitá mazadla v principu snižují vnitřní tření ve hmotě taveniny, čímž zabráňují přehřátí účinkem frikčního tepla.

Zabraňují lepení taveniny plastu na kovové součásti zpracovatelského zařízení a zároveň usnadňují vyjímání výrobků z forem.

V důsledku těchto zlepšení je možné zvyšovat výkon zpracovatelského zařízení bez nebezpečí vnitřního pnutí ve výrobku.

MAKROPLUS řady N

je koncentrát nukleačního činidla organického původu.

Přítomnost nukleačního činidla v rozsahu 3 - 5 % hm. ovlivňuje významně rychlost krystalizace a velikost sferolitů.

Efekt nukleace se projevuje v následujícím:

- výrazným zvýšením transparentnosti výrobků, což je nejvíce patrné u výstřiků s tloušťkou stěny do 1 mm a při zvýšené orientaci materiálu u vyfukovaných nádob, především při vstřikování do vysoce leštěných nebo chromovaných forem
- zlepšením mechanických vlastností, především modulu pružnosti a ohybu
- zkrácením chladicího času v technologickém procesu

Při zpracování aditivovaného PP je třeba, aby teplota taveniny byla vyšší než 210 °C.

MAKROPLUS řady NA

je kombinovaný koncentrát nukleačního činidla organického původu a antistatické přísady.

Tento koncentrát optimálně spojuje vlastnosti koncentrátů řady A a N.

Doporučené dávkování koncentrátu **MAKROPLUS NA** je 3 - 5% hm.

Zdravotní nezávadnost

Bližší informace jsou uvedeny v materiálových a bezpečnostních listech.